

# X8 MIG Welder



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Лучшие характеристики сварочной дуги для высокоскоростной и алюминиевой сварки ([WiseFusion](#)), сварки в узкую разделку ([RGT](#)), сварки корневого прохода ([WiseRoot+](#)), сварки тонколистовых материалов ([WiseThin+](#)) и сварки с низким разбрызгиванием в режиме капельного переноса ([WiseSteel](#)).
- Точный контроль, возможность изменения силы сварочного тока до 600 А
- Функция цифровых технологических карт обеспечивает быстрый и удобный доступ сварщика к технологическим картам
- Инновационный проволокоподающий механизм гарантирует безопасную и эргономичную загрузку катушки с присадочной проволокой
- Идеально сбалансированные сварочные пистолеты с эргономичной ручкой делают сварку более комфортной и продуктивной
- Подсветка проволокоподающего механизма и сварочной горелки позволяет работать даже в условиях слабого освещения
- Возможность добавления охлаждающей жидкости без специальных инструментов и встроенный охладитель
- Включает бесплатный сервис для управления парком оборудования
- Удобное подключение к модулям программного обеспечения [WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management](#), [Welding Quality Management](#) и Welding Production Analysis

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

### X8 Power Source 500 - Источник питания

Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380 - 460 V $\pm$ 10 %
Предохранитель, 220–230 В	32 А
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВЫКЛЮЧЕНЫ)	44 - 53 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (без блока охлаждения и механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	107 - 111 W
Мощность холостого хода (сварка MMA) (с блоком охлаждения, без механизма подачи проволоки, вентиляторы ВКЛЮЧЕНЫ)	132 - 137 W
Выходной ток, ПВ 60 %	500 А
Выходной ток, ПВ 100 %	400 А
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG, при 380 В	20A/14V - 500A/55V
Диапазон сварочного тока и напряжения, MMA, при 380 В	15A/20V - 500A/57V
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	35 kVA
Напряжение холостого хода (сварка MMA)	50 V
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	921 x 348 x 795 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	95 kg

**Control Pad - Модуль**

Тип аккумулятора	Li-ion
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Стандартное время работы от аккумулятора	15-24 h
Стандартное время зарядки аккумулятора	5 h
Стандартный диапазон беспроводной связи	15 m
Тип проводной связи	USB
Тип дисплея	TFT LCD
Размер дисплея	5.7"
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	200 x 130 x 33 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	0.89 kg
Класс защиты	IP54

**X8 Cooler - Охладитель**

Код оборудования	X8600000000
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.4 kW
Номинальная мощность охлаждения при 1,6 л/мин.	1.9 kW
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Диапазон рабочих температур	-10...+40 °C
Масса (без дополнительного оборудования)	15.5 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	4 l
Класс электромагнитной совместимости	A

**X8 Wire Feeder - Проволокоподающий механизм**

Проволокоподающий механизм	4-roll, twin-motor
Сварочный ток, ПВ 40 %, л2	600 A
Сварочный ток, ПВ 60 %, л2	530 A
Сварочный ток, ПВ 100 %, л2	440 A
Разъем горелки	Kemppi
Присадочная проволока, Ss	0.6 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Al	0.8 - 2.4 mm
Присадочная проволока, Fe	0.6 - 2.4 mm
Электродная проволока, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Скорость подачи проволоки	0.5 - 25 m/min
Тип беспроводной связи	2.4 GHz Bluetooth
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	640 x 220 x 400 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11.2 kg
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	20 kg
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 mm
Класс электромагнитной совместимости	A

**Wire Feeder Rotating Plate**

Код оборудования	X8702010000
------------------	-------------

**X8 MIG Gun 500-w**

Код оборудования	X8 MIG Gun 500-w 3,5 m - X8300503500 X8 MIG Gun 500-w 5,0 m - X8300505000
Разъем горелки	Kemppi
Тип охлаждения	Liquid
Присадочная проволока, Ss	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Присадочная проволока, Al	0.8/0.9/1.0/1.2
Присадочная проволока, Fe	0.8/0.9/1.0/1.2/1.6
Электродная проволока, Fe-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.6
Электродная проволока, Ss-MC/FC	0.9/1.0/1.2/1.6
Допустимая нагрузка при 100 % (СМЕШАННЫЙ ГАЗ)	500
Углы шейки	50
Сменная шейка	No
Вращающаяся шейка	No
Ручка пистолета	Yes
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Стандарты	IEC 60974-7

**Interconnection Cable 2 m, water-cooled**

Код оборудования	X8800950200
------------------	-------------

**X8 Wheel Set - Комплект колес**

Код оборудования	X8701010000
------------------	-------------